

MANDRINI AUTOSERRANTI ALTA PRECISIONE PP

CON MORSETTI TRADIZIONALI - PRECISIONE MASSIMA 0,04mm

Tutti i componenti sono trattati termicamente e rettificati.

Mandrini dotati di elevata precisione ed accuratezza realizzati per macchine a controllo numerico e centri di lavoro.

SERIE DI ALTA PRECISIONE



Codice per ordine	Capacità foratura mm	Attacco	A mm	B mm	C mm	Tipo di confezione	Peso g
PP06B10	0,3-6	B10	33,4	62,4	68,7	Scatolati	298
PP08B12	0,3-8	B12	37,6	68,4	71,2	Scatolati	414
PP10B12	0,3-10	B12	42,8	80	91,5	Scatolati	637
PP10B16	0,3-10	B16	42,8	80	91,5	Scatolati	650
PP13J2	0,3-13	JT2	50,4	91,2	104	Scatolati	1003
PP13J33	0,3-13	JT33	50,4	91,2	104	Scatolati	1003
PP13B16	0,3-13	B16	50,4	91,2	104	Scatolati	1003
PP16B16	3-16	B16	56,7	95,6	108,7	Scatolati	1305
PP16B18	3-16	B18	56,7	103	106,2	Scatolati	1319

MANDRINI AUTOSERRANTI ALTA PRECISIONE PPT

CON MORSETTI AL TITANIO - PRECISIONE MASSIMA 0,04mm

Tutti i componenti sono trattati termicamente e rettificati. Mandrini dotati di elevata precisione ed accuratezza realizzati per macchine a controllo numerico e centri di lavoro. Forniti di chiave per aumentare la forza di serraggio. I morsetti al titanio consentono un'efficace presa ed una elevata resistenza all'usura.

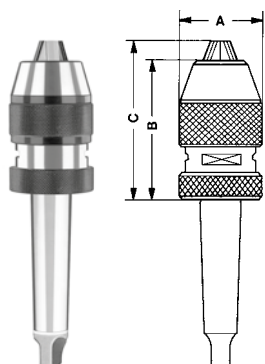


Codice per ordine	Capacità foratura mm	Attacco	A mm	B mm	C mm	Tipo di confezione	Peso g
PPT08B12	0.3-8	B12	37,6	68,4	71,2	Scatolati	414
PPT08J1	0.3-8	JT1	37,6	68,4	71,2	Scatolati	500
PPT08J2	0.3-8	JT2	37,6	68,4	71,2	Scatolati	500
PPT10B12	0.3-10	B12	42,8	80	91,5	Scatolati	637
PPT10B16	0-10	B16	42,8	80	91,5	Scatolati	617
PPT10J2	0-10	JT2	42,8	80	91,5	Scatolati	700
PPT13J33	0.3-13	JT33	50,4	91,2	104	Scatolati	1003
PPT13J6	0.3-13	JT6	50,4	91,2	104	Scatolati	994
PPT13B16	0.3-13	B16	50,4	91,2	104	Scatolati	1003
PPT16J6	3-16	JT6	56,7	95,5	108,9	Scatolati	1298
PPT16J3	3-16	JT3	56,7	101,6	104,3	Scatolati	1292
PPT16J33	3-16	JT33	56,7	95,6	108,7	Scatolati	1292
PPT16B16	3-16	B16	56,7	95,6	108,7	Scatolati	1305
PPT16B18	3-16	B18	56,7	103	106,2	Scatolati	1319

MANDRINI AUTOSERRANTI PORTA

PER MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO

Con codolo integrato e con chiave per aumentare la forza di serraggio dell'utensile.



Codice per ordine	Capacità foratura mm	Attacco	A mm	B mm	C mm	Tipo di confezione	Peso g
MT10MT2	0-10	Cono Morse 2	41	81	89	Scatolati	990
MT13MT2	1-13	Cono Morse 2	50,5	88	99	Scatolati	1200
MT13MT3	1-13	Cono Morse 3	50,5	88	99	Scatolati	1360
MT13R8	1-13	R8 Bridgeport	50,5	88	99	Scatolati	1435
MT16MT2	3-16	Cono Morse 2	56	95	108	Scatolati	1580
MT16MT3	3-16	Cono Morse 3	56	95	108	Scatolati	1690
MT16MT4	3-16	Cono Morse 4	56	95	108	Scatolati	1980
MT16R8	3-16	R8 Bridgeport	56	95	108	Scatolati	1650